

## Hosokawa Alpine: 3-Schicht Hochleistungsblasanlage

■ Auf der K 2007 stellte die Firma Hosokawa Alpine eine Dreischicht-Hochleistungsfolienblasanlage aus. Die Anlagenkonfiguration mit einer Arbeitsbreite von 1.600 mm lässt sich vielfältig einsetzen, z.B. für Laminationsfolien, Beutelfolien, Schrumpfverpackungsfolien, Stretchfolien oder Tiefkühlverpackungsfolien. Die Anlage ist mit mehreren technischen Highlights ausgestattet, z.B.

**Doppelkühlring CCRP50:** Dieses Außenkühlsystem erzielt bei unterschiedlichen Folienrezepturen hohe Ausstoßleistungen bei hervorragenden Foliendickentoleranzen. Es besteht aus zwei übereinander angeordneten Kühlringen. Der untere ist direkt auf den Blaskopf montiert, der obere ist elektromechanisch höhenverstellbar. Diese Verstellung ermöglicht neben einer optimalen Einstellung des Systems ein schnelles und sicheres Anfahren der Anlage und eine gute Zugänglichkeit für den Bediener. Der obere Kühlring ist segmentiert und sorgt für die Regelung des Foliendickenprofils.

**Doppelwickler:** Dieser Wickler der Spitzenklasse erfüllt alle Anforderungen für eine optimale Wickelqualität hochwertiger Mehrschichtfolien. Er verfügt wahlweise über die Wickelarten Kontaktwicklung, Kontakt/Zentralwicklung und Spaltwicklung und hat überdies eine Drehrichtungsumkehr (Rechts-/Linkswicklung).

**One-Touch-Change Software:** Basierend auf der Extrusions-Steuerungssoftware ExVis und der Blasendurchmesserregelung BDC ermöglicht die neue Software bei immer wiederkehrenden Produktwechseln einen automatisierten, schnellen und problemlosen Übergang. So können Formatwechsel oder Änderungen des Betriebspunktes zeit- und materialsparend durchgeführt werden.

Die Anlage ist verkauft und wurde nach der K' an das spanische Unternehmen Plastigaur S.A. geliefert. Dort wurde im Mai 2006 die erste 3-Schichtanlage von Hosokawa Alpine in Betrieb genommen, nach dem bis dahin ausschließlich auf italienischen Anlagen produziert worden war. Die Anlage von Hosokawa Alpine wird bei Plastigaur Kaschierfolien, Fein-

schrumpffolien und Dehnhäuben in anspruchsvollster Qualität produzieren.

■ At the K 2007 Hosokawa Alpine presented a 3-layer high-performance blown film line. The system configuration with an effective width of 1,600 mm is extremely versatile in use and can be employed, e.g. for lamination film, plastic bag film, shrink packaging film, stretch hood film or frozen food packaging film. The system is equipped with a host of technical highlights, for example:

**Double cooling ring CCRP50:** This external cooling system achieves for a wide range of different film formulations maximum output rates at excellent film gauge tolerances. The double cooling ring consists of two cooling rings located one above the other. The bottom ring is fitted directly on the die head and the height of the top ring can be adjusted electromechanically. Besides making it possible to set the system optimally, this electro-mechanical adjustment facilitates a quick and reliable start-up of the system and makes the system easily accessible for the operator. In addition, the top CRP50 cooling ring forms part of the POS profile optimisation system. The cooling ring is segmented and regulates the thickness profile of the film. Together, all components of the double cooling ring are matched to each other in such a way that excellent thickness profiles are achieved even at maximum output rates.

**Double-station winder:** This top-class winder fulfils all the demands for an optimum winding quality of high-grade multi-layer film. The winder has three winding modes: contact winding, contact/centre winding and centre-surface gap winding, and can also reverse the winding direc-



tion (right-hand/left-hand winding).

**One-Touch-Change Software:** Based on the Hosokawa Alpine extrusion control software ExVis and the bubble diameter control system BDC, this software package allows an automated, rapid and smooth transition in the event of frequent product changes. A change to the format or altering the operating point, for example, can thus be carried out in a time- and material-saving manner.

The 3-layer blown film extrusion line that Alpine presented at the K '07 was already sold in advance of the trade fair, and made its way thereafter to the Spanish company Plastigaur S.A.. The first Alpine 3-layer system went operable there in May 2006, after the company had up until then made exclusive use of Italian systems. The new Blown film Line from Hosokawa Alpine will be used by Plastigaur to produce laminating film, fine shrink film and stretch hood film of the highest quality.

► HOSOKAWA ALPINE Aktiengesellschaft  
[www.alpinehosokawa.com](http://www.alpinehosokawa.com)